

品質つくり込み

現場で取り組む不良削減の具体策
バラツキ退治で製造品質改善

1 製造品質は工程でつくり込め！

- (1) 製造現場における品質とは？
- (2) 品質に対する考え方、評価とは？
- (3) 製造品質が良ければ、コストは下がる
- (4) 良い製造品質は、工程でつくり込む

2 製造品質問題に対する意識改革

- (1) お客様が満足する品質を実現するには？
- (2) 現場一体となり、品質へのこだわりを追究する

3 品質つくり込みは、良品条件の確保

- (1) なぜ、品質不良は減らないのか？
- (2) バラツキやカタヨリを減らすための着眼点
- (3) 良品条件の解明と維持管理のやり方

4 品質つくり込み能力を強化するには

- (1) 手法・ツール
- (2) 生産システムの構築(促進・強化するしくみ)
- (3) 現場の自律化
(チーム制の導入、目で見える管理、品質に強い人づくり)
- (4) 現場に強い人づくり【事例紹介】
☞ 「チーム自律化の方策」「改善コーナー」

5 ダントツ品質を目指すアプローチ法

- (1) 品質状況の把握
 - データの見える化
- (2) 良品条件の確保
 - 異常管理の例
 - パレートの機 など
- (3) 設備・機械へのポカヨケ導入の考え方

6 品質改善2つのパターン[事例紹介]

- (1) 検査の重要視、フィードバックの弱さ
- (2) 不良発生後の誤った改善事例